

Partnerdatenbank

Starlim Spritzguss GmbH

Mühlstraße 21
4614 Marchtrenk
Österreich



Tel.: +43 7243 58596 0

Web: <https://www.starlim-sterner.com/>

E-Mail: office@starlim-sterner.com

Firmenbeschreibung

Starlim Spritzguss GmbH – Präzision im Spritzgieß-Verfahren

starlim ist der weltweit größte Silikon-Verarbeiter und spezialisiert auf die Spritzgieß-Produktion von Kleinteilen in der Ein- und Mehrkomponententechnologie. Das Familienunternehmen wurde 1984 gegründet und ist heute mit Standorten in Österreich, Kanada, China, Italien, Deutschland und Marokko zum Global Player aufgestiegen. In der internationalen Unternehmensgruppe produziert starlim jährlich rund 14 Milliarden Silikonteile für die Mobility- und Life-Science Branche sowie für Industrieanwendungen. Der Spezialist in der Spritzgieß-Produktion produziert auch kleinste hochfunktionale Silikonteile im Mikrospritzguss.

Technologien, Produkte, Dienstleistungen

Präzise Lösungen für komplexe Anforderungen

Als Vollanbieter und Marktführer in der Verarbeitung von Flüssig-Silikon ist starlim verlässlicher Partner seit über 40 Jahren. In enger Zusammenarbeit mit Kundinnen und Kunden erarbeitet starlim präzise Lösungen für individuelle Anforderungen. Von der gemeinsamen Ideenfindung über Material- und Geometriedefinition und Analysen, bis zur Konstruktion der Formen für die Spritzgiessfertigung im hauseigenen Werkzeugbau, wird am perfekten Silikonteil bis hin zur Serienreife gearbeitet.

Vorreiter und Visionär für zukunftsweisende Technologien

Umfangreiches Material- und Prozesswissen rund um das Thema Silikon und jahrzehntelange Erfahrung sind Ansporn, immer wieder neue Entwicklungen und Innovationen voranzutreiben. So holte sich das Unternehmen mit dem neuartigen Display „FlexiLight“ den Johann Puch Automotive Award 2017 im Bereich Open Innovation. 2018 erhielt starlim den Best Quality Performance Award. Kürzlich entwickelte starlim ein einzigartiges Verfahren. Mit Carbon Dioxide-Cleaning kann das Unternehmen flüchtige Bestandteile in Silikonprodukten unter die Nachweisgrenze, das heißt unter 20 ppm, senken. Das Ergebnis sind perfekt nachbehandelte Bauteile, nahezu ohne flüchtige Bestandteile.

Automobil-Cluster

Kategorien	Unterkategorien
Exterieur	Werkstoffe

Human Capital Management

Keine Details vorhanden

Kunststoff-Cluster

Keine Details vorhanden